



Fundusze Europejskie
Program Regionalny

MAŁOPOLSKA

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Numer sprawy DL-271-27/18

Druk ZP-12

Podhalanski Szpital Specjalistyczny
im. Jana Pawła II w Nowym Targu
34-400 Nowy Targ, ul. Szpitalna 14
Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej
tel. 018 261 36 54 fax 018 269 98 50
NIP 735-21-78-657 REGON 000308324
KRS 0000002479

Zbiornicze zestawienie ofert/ ofert wstępnych *

Kwota jaką zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia - art. 86 ust. 3 ustawy Prawo zamówień Publicznych - 12.164.997,16zł

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres Wykonawcy	Cena	Gwarancja na wykonane roboty (elewacja, drzwi, okna)	Gwarancja na pokrycie dachowe	Termin złożenia oferty
1	Zakład Remontowo-Budowlany Jarosław Marciniak 28-142 Tuczępy 125	12.698.235,62zł	60 miesięcy	180 miesięcy	17.09.2018r 9.59

.....
(podpis osoby sporządzającej protokół)

DYREKTOR
Podhalanski Szpital Specjalistyczny
im. Jana Pawła II w Nowym Targu
17.09.2018 r.
(data i podpis kierownika zamawiającego lub osoby upoważnionej)